

# DACIA Sandero

€ 17.890,00

Sandero TCe 90 Essential

MwSt. ausweisbar



Limousine  
1.000 km  
999 ccm  
Innen: Stoff

Gebrauchtwagen  
Benzin  
Schaltgetriebe  
EZ: 08/2022  
67 kW (91 PS)  
Farbe: Silber

#### Verbrauchsangaben

komb. 5.2 l/100km\*  
innerorts 0 l/100km\*  
außerorts 0 l/100km\*

#### CO2 Emissionen

komb. 0 g/km\*  
Schadstoffklasse: EUROEURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

# Ausstattung

|                    |               |                       |                      |
|--------------------|---------------|-----------------------|----------------------|
| ABS                | Bord-Computer | ESP                   | El. Fensterheber     |
| Garantie           | Klimaanlage   | Multifunktionslenkrad | Nichtraucherfahrzeug |
| Scheckheftgepflegt | Servolenkung  | Sitzheizung           | Start/Stop-Automatik |
| Traktionskontrolle | Wegfahrsperre | Zentralverriegelung   |                      |

---

## Fahrzeugbeschreibung

- EU-Fahrzeug | unfallfrei | Nichtraucherfahrzeug | Garantie |

### Elektr. Fensterheber

- Außenspiegel manuell verstellbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Stahlfelgen

### Tuner/Radio:\*\*\* Radio DAB

- Tuner/Radio

### Sicherheit:\*\*\* ABS

- Abstandswarner
- Blendfreies Fernlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stop-Automatik

- Traktionskontrolle

### **Farbe der Innenausstattung:\*\*\* Schwarz**

- Wir freuen uns auf Ihren Besuch und nehmen gerne Ihren Gebrauchtwagen in Zahlung. Finanzierung mit und ohne Anzahlung möglich. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.
- Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.
- Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag.
- Die gemachten Angaben / Beschreibungen und Bildern sind unverbindlich und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften.
- Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/ Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler.
- Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen.
- Sie erreichen uns unter 06043-3403 oder [service@auto-schneider-nidda.de](mailto:service@auto-schneider-nidda.de) oder [sabrina@auto-schneider-nidda.de](mailto:sabrina@auto-schneider-nidda.de) Auf unserer Homepage finden Sie weitere Lagerwagen oder Serviceangebote: [www.auto-schneider-nidda.de](http://www.auto-schneider-nidda.de)

---Vereinbaren Sie unter 06043-3403 einen Termin zur Besichtigung bzw. Probefahrt.

---

#### **\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.