

# DACIA Logan

€ 14.970,00

Logan MCV TCe 90 Stepway

MwSt. nicht ausweisbar



Kombi  
32.389 km  
898 ccm  
Innen: Stoff

Gebrauchtwagen  
Benzin  
Schaltgetriebe  
EZ: 09/2019  
66 kW (90 PS)  
Farbe: Blau

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.3 l/100km\*  
innerorts 6.3 l/100km\*  
außerorts 4.6 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 120 g/km\*  
Schadstoffklasse: EURO EURO6C  
Umweltplakette: 4 (Grün)



# Ausstattung

ABS	Bord-Computer	ESP	El. Fensterheber
Garantie	HU/AU neu	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre
Zentralverriegelung			

---

## Fahrzeugbeschreibung

- HU neu | 12 Monate Garantie | scheckheftgepflegt | Nichtraucherfahrzeug | Navi | Reserverad| PDC vorne und hinten uvm | Probefahrt mit Terminvereinbarung | Finanzierung mit und ohne Anzahlung | Inzahlungnahme aller Fabrikate
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Stahlfelgen

### **Tuner/Radio:\*\*\* Radio DAB**

- Tuner/Radio

### **Sicherheit:\*\*\* ABS**

- Blendfreies Fernlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

## **Einparkhilfe:\*\*\* Kamera**

- Hinten
- Vorne

## **Farbe der Innenausstattung:\*\*\* Schwarz**

- Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.
- Probefahrt während unseren Öffnungszeiten jederzeit möglich und gewünscht. Bitte vereinbaren Sie hierzu einen **\*\*Termin um Wartezeiten\*\*** zu vermeiden. **\*\*Ihre direkten Ansprechpartner :Herr Reinhold Schneider oder Frau Sabrina Bechtold.**

---V **\*\*vereinbaren Sie gerne unter 06043-3403 einen Termin zur Besichtigung bzw Probefahrt.**Wir freuen uns auf Ihren Besuch.**\*\*** Trotz sorgfältiger Bearbeitung können Eingabefehler bei der Ausstattung vorkommen.

---

### **\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.