

# TOYOTA Corolla

€ 26.500,00

Corolla Hybrid Team D -122 PS-

MwSt. nicht ausweisbar



Limousine  
Benzin  
Automatik

Neufahrzeug  
72 kW (98 PS)  
Farbe: Weiß

100 km  
1798 ccm  
Innen: Stoff

**Verbrauchsangaben**  
komb. 3.3 l/100km\*  
innerorts 3.2 l/100km\*  
außerorts 3.6 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 76 g/km\*  
Schadstoffklasse: EURO EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)



# Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	El. Fensterheber	Garantie	Klimaautomatik
Multifunktionslenkrad	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Radio
Servolenkung	Sitzheizung	Tagfahrlicht	Tempomat
Traktionskontrolle	Zentralverriegelung		

---

## Fahrzeugbeschreibung

### Neuwagen mit 3 Jahren Herstellergarantie (Hybrid-Komponenten 5 Jahre) - optional erweiterbar-

- Inzahlungnahme aller Fabrikate | Probefahrt nach Vereinbarung| Individuelle Finanzierung | kombiniert 122 PS

#### ----6 Lautsprecher,

- Ablage tasche an Beifahrersitzlehne,
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion,
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite,
- Audiobedienung am Lenkrad,
- Audiosystem: Multimedia Toyota Touch 3,
- Autom. Begleitfunktion der Beleuchtung (Follow me home, FMH),
- Außenspiegel automatisch elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar,
- Bi-LED-Scheinwerfer,
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert,
- DAB-Tuner (Radioempfang digital),
- Elektr. Bremskraftverteilung,
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning, FCW),
- Fahrassistenz-System: Berganfahrkontrolle (HAC),
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Abblendautomatik Fahrlicht, AHB),
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor,
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem ERA GLONASS mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (LDA),
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung (RSA),
- Freisprechanlage Bluetooth, Freisprechanlage mit Audiostummschaltung und Sprachsteuerung,
- Gepäckraumabdeckung / Rollo, Heckleuchten LED, Heckspoiler, Isofix-Kindersitz-System, Karosserie: 5-türig,
- Klimaautomatik 2-Zonen,
- Knieairbag Fahrerseite,
- Kopf-Airbag-System,
- Kühlergrill unten / oben Pianolack,
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar, Lenkrad (3-Speichen), Lenkrad heizbar, Lenksäule (Lenkrad) verstellbar,

- Leuchtweitenregelung automatisch,
- LM-Felgen,
- Nebelscheinwerfer LED,
- Parkbremse elektrisch (EPB),
- Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem,
- Rückfahrkamera,
- Rücksitz geteilt, Rücksitz klappbar,
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheibenwischerenteiser vorn,
- Seitenairbag vorn,
- Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitz vorn rechts höhenverstellbar,
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff,
- Sitzheizung vorn,
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet),
- Start-Stop-Knopf,
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole,
- Stoßfänger Wagenfarbe, Türgriffe außen Wagenfarbe, Türgriffe innen verchromt,
- Universal-Schnittstelle (USB-/ iPod-/ AUX-Anschluss),
- Verglasung hinten abgedunkelt,
- Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten

---Trotz sorgfältiger Bearbeitung können Eingabefehler bei der Ausstattung vorkommen. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.